⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-180350

Sint. Cl. 5

識別記号 广内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045 2/055

> 7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

❷発明の名称 インクジエットヘッド

②特 願 平1-319258

②出 願 平1(1989)12月8日

2 9発 明 者 片 倉 孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

⑪出 願 人 セイコーエブソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

⑩代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 4

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許請求の範囲

複数個のノズル関口部にある関隔をもって対向 してインク中に該ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、 該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル関口部よりインク滴を吐出させ るオンディマンド型インクジェットヘッドにおい て、

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、 圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる金属 港層との積層構造であり、 該圧電変換器は互いに 平行に配置された支持基板に固着された神状の片 持ち集構造であり、 柴の固定部分においては前記金属得層は棒と垂直力向に編状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳和な説明

(産業上の利用分野)

本発明はインクジェット配録に係わるもので、 特にインク中において圧力発生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを吐出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

(従来の技術)

この種の印字機構は特公昭60-8953等により公知である。この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて棚の組のように平行に配置された両待ち柴状援動子または片持ち柴状援動子であり、 援助子の 片回には 金属種野が形成された肌層構造であり、 複数の相並列した禅が棚の 智部を介して結合されていた。

(発明が解決しようとする課題)

しかし何述の従来技術における片持ち染構造では、 圧電変換器の固定部分においても金属得層が均一の厚さで形成されていたため、 固定部分においても振動する力が働き、 隣接圧電変換器に影響を与え、 良好な印字品質が得られないという欠点

特開平3-180350(2)

があった。 さらに、 固定部分における複合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 接路の剥離、 ノズル 最板の変形等が発生するとい う問題もあった。

〔觀題を解決するための手段〕

(作用)

発明の前記の構成によれば、 片持ち葉相違であ

金四 図 1 4 及 び 1 4 7 は 然 節 親 が 圧 電 セ ラ ミ ック 1 1 の 然 節 張 と 近 似 する 材 料 で ある イ ン バ ー 類 を 用 い た。 こ の 构 成 に よ り、 圧 包 変 検 器 1 5 と ノ ズ ル ブ レ ー ト 1 7 と の 町 隙 寸 法 は 澄 度 依 存 性 を 持 た ず、 ほ ぼ 一 定 し て い る。 本 実 節 例 に お い て は、

(突施例)

次に、本見明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1 図は本 犯 明の 印字記録 装 図 の 桐成 を示す 一 実 施 例 で ある。 ガイ ド 知 8 . 7 に よって 森 内 さ れ て 記録 媒 体 1 の 幅 方 向 (1 0 方 向) に 移 動 す る キャリッジ 8 に 搭 娘 さ れた インク ジェット ヘッド 9 と 記 録 娥 体 1 を 移 動 さ せ る 紙送り ローラー 2 . 3 と ブラテン 4 とによって 桐成 さ れて いる。

第2回は本発明のインクジェットへッドの圧型 変換器およびノズルブレートの部分の1 実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における胡状の金属図14′は幅0.2mm、隙間0.2mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に初体がパターニングされており、 FPC18とはんだ20により 接合されている。 圧電変換器15と支持基板12との結合部材には褐電性物質21が分散されているため、 圧電変換器15にはFPC18かのでは なのの作電気但号が伝達される。 本実施例においては、 協闘を 制は 収電性の 粒子が分散されたポリイモ に 協 品を 間 いたが、 これに 限るものではなくは ただ付けや ろう付け 体を 用いても 関 様の 効果があり、 使用 するインクあるいは 使用 温度等を 考慮して 選択する.

支持基板12に固分された圧電変換器15はダイシング等により搾状に分割されたのち、 圧電変換器14及び14、を研磨により各の移状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金瓜周14、は棉状圧電変換器15と延電方向に燃状に形成されているため、 接合

特開平3-180350(3)

材は第 2 図に示す似に金瓜周の隙間に流れ、 ノズルブレート 1 7 と固定部の金瓜 2 1 4 ′ はギャップ材 1 9 を介して密智し、 ノズル部での圧電変換器 1 5 とノズルブレート 1 7 との間隙を一定に削御することが可能となる。

(発明の効果)

4. 図面の簡単な説明

931 図は本発明の印字記録 被図の 1 突然例を示す図、第 2 図は本実 が例のインクジェットへッドのインクジェット 部を示す 断面図 である。

2, 3…抵送りローラー

4 … ブラテン

6. 7…ガイドな

8…キャリッジ

9 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

1 2 … 支持益板

13…圧電セラミック上の電접

1 4 … 金瓜和

15…正冠変換器

16…ノズル閉口

17…ノズルブレート

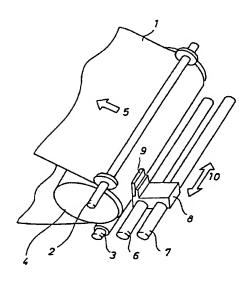
18 ... FPC

18…ギャップ材

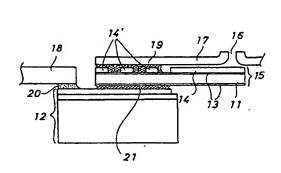
以上

出頭人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 心三郎 他1名

1: 記録は本 9: インクジェットヘット 14,14': 金尾唇



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTO)